兰溪市“标准地”项目全生命周期服务

管理办法

为优化营商环境，加快项目开工投产达产，推动经济高质量发展，根据《关于加快推进“标准地”改革的实施意见》（浙政办发〔2018〕73号），制订本办法。

一、总体要求

紧扣项目招引准入、审批推进、验收履约等关键环节，对全市“标准地”项目实行系统化、精细化、动态化的全生命周期服务管理，推动项目快落地早达产。

二、项目全生命周期服务管理

**（一）谋划招引阶段：严格准入，优化布局。**

1.组织项目准入快速评审，落实市场准入负面清单、外商投资准入负面清单、缓批限批产业项目清单（附件1）、“标准地”指导性指标（附件2）。准入前对投资主体的公共信用评价进行查询，存在严重失信的，不予准入。（招商中心牵头，发改局、经信局、资规局、应急管理局、生态环境分局配合）

2.着眼于产业集聚和特色发展，落实产业片区布局引导规划（附件3），完善项目跨区域布局招引单位和属地共享机制，调动多个积极性。（招商中心牵头，属地园区乡镇街道、招商主体配合）

**（二）审批建设阶段：压缩时间，快速落地。**

3.项目签约后，申请“交地即开工”联审（附件4），厘清审批流程，制订开工计划。通过减材料、数据跑、代办制等举措，提前服务、并联审批，实现交地即开工，即在土地成交后13日内，缴清土地出让金的情况下，颁发不动产权证书（预发证）、建设用地规划许可证、工程规划许可证、施工许可证，项目可进场施工。（发改局牵头，资规局、建设局、水务局、应急管理局、生态环境分局、属地园区乡镇街道配合）

4.低风险小型项目（总建筑面积不大于10000平方米，建筑高度不超过24米且无地下室）落实简易审批程序，从赋码备案、施工许可、竣工验收、取得不动产证“最多20个工作日”。（发改局牵头，资规局、建设局、水务局、应急管理局、生态环境分局、属地园区乡镇街道配合）

5.项目供地时，签订土地出让合同、“标准地”使用协议（附件5）、信用承诺书，落实双方责任，确保履约到位、追责有据。项目须在土地摘牌后3年内投产，如设备、工艺等方面有特殊要求，不能在3年内投产的，应在投资协议中明确投产时限。（属地园区乡镇街道负责）

6.建设局联合人防、规划、消防、测绘等职能部门和水、电、气、网等市政公用机构，提前介入，协助和指导建设单位预备竣工资料，待验收条件具备后，组织相关部门现场踏勘“联合验收”，实现“建好就验好”，用时不超过10个工作日。验收合格后3个工作日内核发各类电子证书。（建设局牵头，资规局、应急管理局、消防大队、城投集团、国网供电公司、钱江水务、新奥燃气、电信公司、移动公司、联通公司配合）

**（三）投产运行阶段：履约评价，兑现奖惩。**

7.项目投产后，经属地园区乡镇街道初验后提出申请，经信部门及时牵头履约评价。对照“标准地”指标任一项不符合约定的，责令限期整改（整改期不超过12个月）。整改后仍不能达到约定的，达产评价不予通过，根据下列情形采取相应措施：

（1）按约定时间投产但未达到投资强度的，应按约定投资强度指标的实际差额作为违约金支付给属地园区乡镇街道，并继续履约。投产当年亩均税收达到约定的，可不予追究其投资强度违约责任。

（2）新增用地亩均税收经经信、税务部门认定后达到约定标准的，继续履约；未达约定标准但不低于约定标准50%的，应按照实际差额作为违约金支付给属地园区乡镇街道，并继续履约。

（3）业主不愿交违约金的，或可补足但不愿补足的，或亩均税收低于约定标准50%的，由属地园区乡镇街道向市政府提出土地收回申请，经市政府同意后按“标准地”投资协议约定收回。（经信局牵头，资规局、税务局、属地园区乡镇街道配合）

8.市信用办根据《兰溪市企业投资项目全生命周期信用监管实施细则（试行）》，对项目投资的企业及其法定代表人、控股股东等进行履约承诺评价，对评价良好以上的采取激励措施；评价较差的采取惩戒措施；对被列入“严重失诺”名单的，再加重相应惩戒措施。（发改局牵头，信用成员单位配合）

评价时，因政府原因造成投资方不能如期履约的，投资方不承担责任，如给投资方造成损失的，政府依法予以补偿。

三、保障措施

9.强化组织保障。建立“标准地”项目全生命周期服务管理专班（附件6），由常务副市长、分管工业副市长牵头，下设四个专项小组，项目准入组设在招商中心，负责项目准入、布局；审批推进组设在发改局，负责压缩项目前期审批时间，加快项目落地开工建设；履约评价组设在经信局，负责项目投产运行后的履约评价，兑现奖惩；监督考核组设在“两办”督查室，对推进项目过程中存在的问题进行监督考核。

10.强化项目管理。年度计划投资3000万元以上的项目列入市重大项目库，明确联系市领导和责任单位，倒排计划，进度每周通报，难题销号管理，要素优先保障。

本办法自※年※月※日起正式施行。

附件1：兰溪市缓批限批产业项目清单

附件2：兰溪市工业项目“标准地”指导性指标

附件3：兰溪市产业片区布局引导规划

附件4：兰溪市“标准地”项目交地即开工联审办法

附件5：兰溪市企业投资项目“标准地”使用协议

附件6：兰溪市“标准地”项目全生命周期服务管理专班

附件1

兰溪市缓批限批产业项目清单

为落实好《浙江省发展改革委关于调整高耗能行业项目缓批限批区域的通知》（浙发改能源〔2019〕128号）精神，综合考虑地区生态、环境、资源、安全等因素，以下15类产业项目自2019年3月18起缓批限批。

1．非集中供热区含浆纱、印染的纺织业项目。

2．含纸浆生产的造纸业项目。

3．化学原料和化学制品制造业：包括基础化学原料制造；肥料制造；农药制造；涂料、油墨、颜料及类似产品制造；合成材料制造等。

4．化学纤维制造业：包括纤维素纤维原料及纤维制造；合成纤维制造等。

5．非金属矿物制品业：包括水泥、石灰和石膏制造；石膏、水泥制品及类似制品制造；玻璃制造；玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造；陶瓷制品制造等。

6．金属冶炼和压延加工业：其中黑色金属冶炼和压延加工业包括炼铁；炼钢；黑色金属铸造；钢压延加工；铁合金冶炼；有色金属冶炼和压延加工业包括常用有色金属冶炼；贵金属冶炼；有色金属合金制造；有色金属铸造；有色金属压延加工等。

7．石油加工炼焦和核燃料加工业。

8．煤、生物质发电项目。

9．污染物排放无法满足区域排污总量控制要求的项目;使用油性油漆、溶剂型涂料（如稀释剂、固化剂等），大量排放VOCS和产生恶臭的项目（如制鞋、喷涂、印花、涂布、印刷包装、橡胶等）。

10．涉重金属（汞、镉、铅、铬、金属砷）、含氮含磷污染物排放的项目。

11．构成一级、二级重大危险源的生产使用化工项目（油库、燃气站除外）。

12．涉氯气、氟气和光气使用和硝化工艺生产的项目。

13．危险废物的处置项目。

14．农光、渔光互补光伏项目。

15．兰溪市政府规划布局已完成，已签署排他协议的项目。

附件2

兰溪市工业项目“标准地”指导性指标

| 代码 | 行业 | 投资强度（万元/亩） | 容积率 | 亩均税收（万元/亩） | 亩均  增加值  （万元/亩） | 全员劳动生产率（万元/人·年） | 单位能耗增加值（吨标煤/万元） | 单位排放增加值（万元/吨） | R&D经费支出与主营业务收入之比（%） |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **13** | **农副食品加工业** | **≥150** | **≥1.5** | **≥9.5** | **≥62.9** | **≥15.3** | **≤0.63** | **≥394** | **≥0.73** |
| 131 | 谷物磨制 | — | — | **≥**2.5 | **≥**45.5 | **≥**21.0 | **≤**0.71 | — | — |
| 132 | 饲料加工 | — | — | **≥**5.1 | **≥**52.3 | **≥**19.1 | **≤**0.63 | — | — |
| 133 | 植物油加工 | — | — | **≥**5.8 | **≥**47.7 | **≥**34.5 | **≤**1.25 | — | — |
| 134 | 制糖业 | — | — | **≥**17.7 | **≥**75.7 | **≥**23.1 | **≤**3.33 | — | — |
| 135 | 屠宰及肉类加工 | — | — | **≥**9.2 | **≥**72.4 | **≥**16.7 | **≤**0.40 | — | — |
| 136 | 水产品加工 | — | — | **≥**10.4 | **≥**64.9 | **≥**11.1 | **≤**0.67 | — | — |
| 137 | 蔬菜、菌类、水果和坚果加工 | — | — | **≥**12.5 | **≥**60.1 | **≥**15.3 | **≤**0.43 | — | — |
| 139 | 其他农副食品加工 | — | — | **≥**29.2 | **≥**128.3 | **≥**17.2 | **≤**0.71 | — | — |
| **14** | **食品制造业** | **≥300** | **≥1.5** | **≥24.2** | **≥104.7** | **≥21.7** | **≤0.45** | **≥945** | **≥1.02** |
| 141 | 焙烤食品制造 | — | — | **≥**30.5 | **≥**137.0 | **≥**14.4 | **≤**0.28 | — | — |
| 142 | 糖果、巧克力及蜜饯制造 | — | — | **≥**50.3 | **≥**173.9 | **≥**34.7 | **≤**0.21 | — | — |
| 143 | 方便食品制造 | — | — | **≥**25.9 | **≥**115.1 | **≥**21.1 | **≤**0.42 | — | — |
| 144 | 乳制品制造 | — | — | **≥**29.0 | **≥**135.0 | **≥**24.5 | **≤**0.38 | — | — |
| 145 | 罐头食品制造 | — | — | **≥**15.7 | **≥**58.2 | **≥**9.7 | **≤**0.40 | — | — |
| 146 | 调味品、发酵制品制造 | — | — | **≥**25.9 | **≥**142.8 | **≥**32.6 | **≤**0.25 | — | — |
| 149 | 其他食品制造 | — | — | **≥**18.6 | **≥**85.2 | **≥**29.0 | **≤**0.71 | — | — |
| **15** | **酒、饮料和精制茶制造业** | **≥300** | **≥1.5** | **≥26.4** | **≥90.0** | **≥34.8** | **≤0.42** | **≥1035** | **≥0.46** |
| 151 | 酒的制造 | — | — | **≥**22.2 | **≥**60.6 | **≥**32.5 | **≤**0.45 | — | — |
| 152 | 饮料制造 | — | — | **≥**36.2 | **≥**142.2 | **≥**41.6 | **≤**0.40 | — | — |
| 153 | 精制茶加工 | — | — | **≥**10.0 | **≥**46.8 | **≥**15.4 | **≤**0.29 | — | — |
| **17** | **纺织业** | **≥300** | **≥1.5** | **≥18** | **≥86.4** | **≥16.1** | **≤1.43** | **≥236** | **≥1.35** |
| 171 | 棉纺织及印染精加工 | — | — | **≥**15.2 | **≥**92.9 | **≥**17.4 | **≤**2.00 | — | — |
| 172 | 毛纺织及染整精加工 | — | — | **≥**14.8 | **≥**73.8 | **≥**14.9 | **≤**0.91 | — | — |
| 173 | 麻纺织及染整精加工 | — | — | **≥**20.0 | **≥**88.6 | **≥**13.7 | **≤**0.71 | — | — |
| 174 | 丝绢纺织及印染精加工 | — | — | **≥**13.9 | **≥**73.5 | **≥**12.6 | **≤**1.43 | — | — |
| 175 | 化纤织造及印染精加工 | — | — | **≥**9.7 | **≥**77.4 | **≥**16.5 | **≤**1.43 | — | — |
| 176 | 针织或钩针编织物及其制品制造 | — | — | **≥**13.0 | **≥**82.8 | **≥**15.9 | **≤**1.00 | — | — |
| 177 | 家用纺织制成品制造 | — | — | **≥**19.5 | **≥**91.1 | **≥**11.7 | **≤**0.37 | — | — |
| 178 | 产业用纺织制成品制造 | — | — | **≥**18.7 | **≥**80.6 | **≥**16.7 | **≤**0.83 | — | — |
| **18** | **纺织服装、服饰业** | **≥300** | **≥1.5** | **≥36.8** | **≥141.6** | **≥11.8** | ≤**0.17** | **≥3913** | **≥1.13** |
| 181 | 机织服装制造 | — | — | **≥**41.4 | **≥**163.6 | **≥**12.3 | ≤0.13 | — | — |
| 182 | 针织或钩针编织服装制造 | — | — | **≥**43.0 | **≥**143.4 | **≥**10.9 | ≤0.16 | — | — |
| 183 | 服饰制造 | — | — | **≥**18.6 | **≥**93.2 | **≥**11.9 | ≤0.37 | — | — |
| **19** | **皮革、毛皮、羽毛及其制品和制鞋业** | **≥300** | **≥1.5** | **≥26** | **≥122.2** | **≥9.0** | ≤**0.28** | **≥2157** | **≥1.39** |
| 191 | 皮革鞣制加工 | — | — | **≥**13.5 | **≥**68.9 | **≥**14.5 | ≤0.63 | — | — |
| 192 | 皮革制品制造 | — | — | **≥**23.0 | **≥**100.4 | **≥**9.9 | ≤0.22 | — | — |
| 193 | 毛皮鞣制及制品加工 | — | — | **≥**14.6 | **≥**61.4 | **≥**10.6 | ≤0.77 | — | — |
| 194 | 羽毛(绒)加工及制品制造 | — | — | **≥**29.0 | **≥**89.4 | **≥**13.5 | ≤0.26 | — | — |
| 195 | 制鞋业 | — | — | **≥**31.1 | **≥**160.9 | **≥**8.1 | ≤0.24 | — | — |
| **20** | **木材加工和木、竹、藤、棕、草制品业** | **≥250** | **≥1.5** | **≥16.4** | **≥64.9** | **≥14.5** | ≤**0.50** | **≥876** | **≥1.49** |
| 201 | 木材加工 | — | — | **≥**12.3 | **≥**71.9 | **≥**18.3 | ≤0.50 | — | — |
| 202 | 人造板制造 | — | — | **≥**22.0 | **≥**67.9 | **≥**18.1 | ≤0.59 | — | — |
| 203 | 木质制品制造 | — | — | **≥**15.8 | **≥**64.1 | **≥**13.2 | ≤0.36 | — | — |
| 204 | 竹、藤、棕、草等制品制造 | — | — | **≥**10.0 | **≥**54.7 | **≥**10.5 | ≤0.10 | — | — |
| **21** | **家具制造业** | **≥300** | **≥1.5** | **≥21.9** | **≥85.4** | **≥12.7** | ≤**0.16** | **≥17342** | **≥1.75** |
| 211 | 木质家具制造 | — | — | **≥**16.7 | **≥**66.6 | **≥**11.6 | ≤0.19 | — | — |
| 212 | 竹、藤家具制造 | — | — | **≥**19.4 | **≥**64.6 | **≥**8.9 | ≤0.14 | — | — |
| 213 | 金属家具制造 | — | — | **≥**20.8 | **≥**82.1 | **≥**12.2 | ≤0.16 | — | — |
| 214 | 塑料家具制造 | — | — | **≥**24.2 | **≥**98.1 | **≥**13.1 | ≤0.33 | — | — |
| 219 | 其他家具制造 | — | — | **≥**34.2 | **≥**128.7 | **≥**15.2 | ≤0.11 | — | — |
| **22** | **造纸和纸制品业** | **≥300** | **≥1.5** | **≥17.8** | **≥79.3** | **≥23.4** | **≤2..00** | **≥196** | **≥1.40** |
| 221 | 纸浆制造 | — | — | — | — | — | **≤**1.11 | — | — |
| 222 | 造纸 | — | — | **≥**20.2 | 79.3 | **≥**30.0 | **≤**3.33 | — | — |
| 223 | 纸制品制造 | — | — | **≥**14.4 | **≥**79.7 | **≥**17.3 | **≤**0.67 | — | — |
| **23** | **印刷和记录媒介复制业** | **≥460** | **≥1.5** | **≥22** | **≥94.1** | **≥15.1** | **≤0.42** | **≥4005** | **≥1.58** |
| 231 | 印刷 | — | — | **≥**22.0 | **≥**93.9 | **≥**15.1 | **≤**0.43 | — | — |
| 232 | 装订及印刷相关服务 | — | — | **≥**22.0 | **≥**108.9 | **≥**13.0 | **≤**0.29 | — | — |
| **24** | **文教、工美、体育和娱乐用品制造业** | **≥300** | **≥1.5** | **≥20.9** | **≥94.5** | **≥12.9** | **≤0.32** | **≥20516** | **≥1.57** |
| 241 | 文教办公用品制造 | — | — | **≥**28.6 | **≥**124.4 | **≥**12.8 | **≤**0.28 | — | — |
| 242 | 乐器制造 | — | — | **≥**25.8 | **≥**128.3 | **≥**14.3 | **≤**0.20 | — | — |
| 243 | 工艺美术及礼仪用品制造 | — | — | **≥**18.5 | **≥**87.7 | **≥**13.6 | **≤**0.42 | — | — |
| 244 | 体育用品制造 | — | — | **≥**20.4 | **≥**82.8 | **≥**12.0 | **≤**0.26 | — | — |
| 245 | 玩具制造 | — | — | **≥**19.9 | **≥**82.8 | **≥**11.2 | **≤**0.23 | — | — |
| 246 | 游艺器材及娱乐用品制造 | — | — | **≥**18.6 | **≥**110.3 | **≥**15.5 | **≤**0.36 | — | — |
| **25** | **石油、煤炭及其他燃料加工业** | **≥360** | **≥0.5** | **≥179.6** | **≥243.3** | **≥302.7** | **≤2.00** | **≥1326** | **≥0.27** |
| 251 | 精炼石油产品制造 | — | — | **≥**185.9 | **≥**253.7 | **≥**316.6 | **≤**2.00 | — | — |
| 252 | 煤炭加工 | — | — | **≥**9.3 | **≥**28.7 | **≥**27.9 | **≤**2.50 | — | — |
| 254 | 生物质燃料加工 | — | — | **≥**13.1 | **≥**65.7 | **≥**42.3 | **≤**1.11 | — | — |
| **26** | **化学原料和化学制品制造业** | **≥360** | **≥0.6** | **≥28.1** | **≥110.5** | **≥49.2** | **≤1.43** | **≥585** | **≥1.32** |
| 261 | 基础化学原料制造 | — | — | **≥**36.7 | **≥**129.5 | **≥**76.2 | **≤**2.00 | — | — |
| 262 | 肥料制造 | — | — | **≥**5.8 | **≥**44.5 | **≥**23.1 | **≤**10.00 | — | — |
| 263 | 农药制造 | — | — | **≥**8.8 | **≥**73.9 | **≥**27.2 | **≤**0.91 | — | — |
| 264 | 涂料、油墨、颜料及类似产品制造 | — | — | **≥**29.1 | **≥**100.9 | **≥**36.3 | **≤**0.67 | — | — |
| 265 | 合成材料制造 | — | — | **≥**25.9 | **≥**118.8 | **≥**59.4 | **≤**1.67 | — | — |
| 266 | 专用化学产品制造 | — | — | **≥**21.0 | **≥**82.6 | **≥**35.8 | **≤**0.83 | — | — |
| 267 | 炸药、火工及焰火产品制造 | — | — | **≥**8.5 | **≥**37.0 | **≥**27.2 | **≤**0.15 | — | — |
| 268 | 日用化学产品制造 | — | — | **≥**40.6 | **≥**156.9 | **≥**32.9 | **≤**0.24 | — | — |
| **27** | **医药制造业** | **≥400** | **≥0.8** | **≥44** | **≥157.4** | **≥37.0** | **≤0.34** | **≥1247** | **≥3.14** |
| 271 | 化学药品原料药制造 | — | — | **≥**26.0 | **≥**105.0 | **≥**32.9 | **≤**0.63 | — | — |
| 272 | 化学药品制剂制造 | — | — | **≥**92.1 | **≥**294.6 | **≥**57.9 | **≤**0.12 | — | — |
| 273 | 中药饮片加工 | — | — | **≥**13.4 | **≥**94.0 | **≥**18.5 | **≤**0.20 | — | — |
| 274 | 中成药生产 | — | — | **≥**39.7 | **≥**131.0 | **≥**29.6 | **≤**0.25 | — | — |
| 275 | 兽用药品制造 | — | — | **≥**24.7 | **≥**100.9 | **≥**26.8 | **≤**0.30 | — | — |
| 276 | 生物药品制品制造 | — | — | **≥**71.1 | **≥**277.8 | **≥**36.9 | **≤**0.22 | — | — |
| 277 | 卫生材料及医药用品制造 | — | — | **≥**38.1 | **≥**150.6 | **≥**18.3 | **≤**0.26 | — | — |
| 278 | 药用辅料及包装材料 | — | — | **≥**18.2 | **≥**81.2 | **≥**16.5 | **≤**0.83 | — | — |
| **28** | **化学纤维制造业** | **≥500** | **≥1.5** | **≥16** | **≥106.8** | **≥30.0** | **≤1.67** | **≥336** | **≥1.11** |
| 281 | 纤维素纤维原料及纤维制造 | — | — | **≥**17.4 | **≥**80.1 | **≥**22.1 | **≤**5.00 | — | — |
| 282 | 合成纤维制造 | — | — | **≥**13.5 | **≥**107.8 | **≥**30.3 | **≤**1.67 | — | — |
| 283 | 生物基材料制造 | — | — | **≥**9.4 | **≥**44.7 | **≥**20.4 | **≤**3.33 | — | — |
| **29** | **橡胶和塑料制品业** | **≥300** | **≥1.5** | **≥18.7** | **≥87.7** | **≥16.2** | **≤0.77** | **≥1096** | **≥1.64** |
| 291 | 橡胶制品业 | — | — | **≥**26.0 | **≥**132.8 | **≥**19.8 | **≤**0.71 | — | — |
| 292 | 塑料制品业 | — | — | **≥**17.5 | **≥**79.7 | **≥**15.4 | **≤**0.77 | — | — |
| **30** | **非金属矿物制品业** | **≥300** | **≥0.7** | **≥25.5** | **≥80.5** | **≥31.1** | **≤1.67** | **≥74** | **≥0.84** |
| 301 | 水泥、石灰和石膏制造 | — | — | **≥**32.0 | **≥**87.8 | **≥**77.5 | **≤**3.33 | — | — |
| 302 | 石膏、水泥制品及类似制品制造 | — | — | **≥**30.0 | **≥**84.7 | **≥**28.8 | **≤**0.45 | — | — |
| 303 | 砖瓦、石材等建筑材料制造 | — | — | **≥**11.5 | **≥**50.2 | **≥**21.4 | **≤**1.43 | — | — |
| 304 | 玻璃制造 | — | — | **≥**14.9 | **≥**61.5 | **≥**26.3 | **≤**2.00 | — | — |
| 305 | 玻璃制品制造 | — | — | **≥**13.5 | **≥**64.6 | **≥**16.8 | **≤**1.43 | — | — |
| 306 | 玻璃纤维和玻璃纤维增强塑料制品制造 | — | — | **≥**28.2 | **≥**142.7 | **≥**30.9 | **≤**1.00 | — | — |
| 307 | 陶瓷制品制造 | — | — | **≥**20.9 | **≥**87.9 | **≥**16.7 | **≤**0.83 | — | — |
| 308 | 耐火材料制品制造 | — | — | **≥**25.1 | **≥**85.9 | **≥**25.4 | **≤**0.59 | — | — |
| 309 | 石墨及其他非金属矿物制品制造 | — | — | **≥**13.6 | **≥**60.7 | **≥**21.9 | **≤**1.00 | — | — |
| **31** | **黑色金属冶炼和压延加工业** | **≥300** | **≥0.6** | **≥17.2** | **≥78.1** | **≥32.7** | **≤2.5** | **≥130** | **≥0.94** |
| 312 | 炼钢 | — | — | **≥**22.0 | **≥**140.9 | **≥**67.8 | **≤**2.50 | — | — |
| 313 | 钢压延加工 | — | — | **≥**17.2 | **≥**76.1 | **≥**32.3 | **≤**3.33 | — | — |
| 314 | 铁合金冶炼 | — | — | **≥**11.6 | **≥**68.1 | **≥**19.1 | **≤**3.33 | — | — |
| **32** | **有色金属冶炼和压延加工业** | **≥350** | **≥0.6** | **≥24.0** | **≥96.4** | **≥26.4** | **≤0.91** | **≥1145** | **≥0.56** |
| 321 | 常用有色金属冶炼 | — | — | **≥**32.5 | **≥**149.1 | **≥**69.6 | **≤**0.63 | — | — |
| 322 | 贵金属冶炼 | — | — | **≥**28.1 | **≥**120.8 | **≥**32.4 | **≤**0.36 | — | — |
| 323 | 稀有稀土金属冶炼 | — | — | **≥**4.8 | **≥**30.2 | **≥**9.6 | **≤**0.50 | — | — |
| 324 | 有色金属合金制造 | — | — | **≥**11.9 | **≥**84.6 | **≥**21.7 | **≤**0.71 | — | — |
| 325 | 有色金属压延加工 | — | — | **≥**14.8 | **≥**87.7 | **≥**22.4 | **≤**1.11 | — | — |
| **33** | **金属制品业** | **≥400** | **≥1.5** | **≥17.4** | **≥80.4** | **≥14.4** | **≤0.53** | **≥1296** | **≥1.57** |
| 331 | 结构性金属制品制造 | — | — | **≥**13.2 | **≥**68.6 | **≥**16.1 | **≤**0.27 | — | — |
| 332 | 金属工具制造 | — | — | **≥**20.6 | **≥**88.4 | **≥**13.5 | **≤**0.30 | — | — |
| 333 | 集装箱及金属包装容器制造 | — | — | **≥**14.1 | **≥**62.1 | **≥**17.0 | **≤**0.43 | — | — |
| 334 | 金属丝绳及其制品制造 | — | — | **≥**14.5 | **≥**66.0 | **≥**17.2 | **≤**1.43 | — | — |
| 335 | 建筑、安全用金属制品制造 | — | — | **≥**18.7 | **≥**82.5 | **≥**12.2 | **≤**0.32 | — | — |
| 336 | 金属表面处理及热处理加工 | — | — | **≥**18.7 | **≥**90.0 | **≥**13.3 | **≤**1.43 | — | — |
| 337 | 搪瓷制品制造 | — | — | **≥**13.0 | **≥**55.0 | **≥**13.4 | **≤**0.59 | — | — |
| 338 | 金属制日用品制造 | — | — | **≥**24.0 | **≥**97.0 | **≥**11.6 | **≤**0.42 | — | — |
| 339 | 铸造及其他金属制品制造 | — | — | **≥**16.9 | **≥**84.2 | **≥**16.6 | **≤**0.59 | — | — |
| **34** | **通用设备制造业** | **≥400** | **≥1.5** | **≥22.6** | **≥100.2** | **≥17.7** | **≤0.26** | **≥10571** | **≥2.53** |
| 341 | 锅炉及原动设备制造 | — | — | **≥**20.2 | **≥**92.3 | **≥**24.9 | **≤**0.23 | — | — |
| 342 | 金属加工机械制造 | — | — | **≥**19.0 | **≥**81.1 | **≥**18.6 | **≤**0.19 | — | — |
| 343 | 物料搬运设备制造 | — | — | **≥**28.3 | **≥**111.1 | **≥**23.7 | **≤**0.14 | — | — |
| 344 | 泵、阀门、压缩机及类似机械制造 | — | — | **≥**26.1 | **≥**116.2 | **≥**16.7 | **≤**0.23 | — | — |
| 345 | 轴承、齿轮和传动部件制造 | — | — | **≥**17.1 | **≥**94.0 | **≥**16.0 | **≤**0.42 | — | — |
| 346 | 烘炉、风机、包装等设备制造 | — | — | **≥**23.9 | **≥**101.2 | **≥**16.8 | **≤**0.15 | — | — |
| 347 | 文化、办公用机械制造 | — | — | **≥**29.1 | **≥**148.8 | **≥**14.2 | **≤**0.13 | — | — |
| 348 | 通用零部件制造 | — | — | **≥**19.6 | **≥**82.6 | **≥**16.0 | **≤**0.48 | — | — |
| 349 | 其他通用设备制造业 | — | — | **≥**24.6 | **≥**106.6 | **≥**20.2 | **≤**0.07 | — | — |
| **35** | **专用设备制造业** | **≥400** | **≥1.5** | **≥24** | **≥99.4** | **≥18.3** | **≤0.21** | **≥21894** | **≥3.24** |
| 351 | 采矿、冶金、建筑专用设备制造 | — | — | **≥**20.7 | **≥**77.7 | **≥**21.5 | **≤**0.31 | — | — |
| 352 | 化工、木材、非金属加工专用设备制造 | — | — | **≥**28.3 | **≥**106.3 | **≥**20.4 | **≤**0.24 | — | — |
| 353 | 食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造 | — | — | **≥**18.9 | **≥**69.0 | **≥**15.3 | **≤**0.10 | — | — |
| 354 | 印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造 | — | — | **≥**24.6 | **≥**105.8 | **≥**16.2 | **≤**0.13 | — | — |
| 355 | 纺织、服装和皮革加工专用设备制造 | — | — | **≥**17.9 | **≥**84.2 | **≥**15.9 | **≤**0.19 | — | — |
| 356 | 电子和电工机械专用设备制造 | — | — | **≥**33.9 | **≥**153.7 | **≥**25.2 | **≤**0.13 | — | — |
| 357 | 农、林、牧、渔专用机械制造 | — | — | **≥**12.0 | **≥**64.5 | **≥**12.8 | **≤**0.24 | — | — |
| 358 | 医疗仪器设备及器械制造 | — | — | **≥**40.0 | **≥**169.9 | **≥**15.6 | **≤**0.16 | — | — |
| 359 | 环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 | — | — | **≥**18.8 | **≥**86.9 | **≥**21.0 | **≤**0.19 | — | — |
| **36** | **汽车制造业** | **≥400** | **≥1.5** | **≥32.5** | **≥154.5** | **≥26.6** | **≤0.22** | **≥10058** | **≥1.84** |
| 361 | 汽车整车制造 | — | — | **≥**18.1 | **≥**125.2 | **≥**60.2 | **≤**0.11 | — | — |
| 362 | 汽车用发动机制造 | — | — | **≥**47.4 | **≥**278.4 | **≥**39.6 | **≤**0.31 | — | — |
| 363 | 改装汽车制造 | — | — | **≥**15.1 | **≥**41.4 | **≥**20.3 | **≤**0.19 | — | — |
| 366 | 汽车车身、挂车制造 | — | — | **≥**28.5 | **≥**124.3 | **≥**24.8 | **≤**0.02 | — | — |
| 367 | 汽车零部件及配件制造 | — | — | **≥**34.5 | **≥**157.6 | **≥**24.7 | **≤**0.24 | — | — |
| **37** | **铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业** | **≥400** | **≥1.5** | **≥16.0** | **≥41.3** | **≥15.6** | **≤0.37** | **≥2863** | **≥2.17** |
| 371 | 铁路运输设备制造 | — | — | **≥**21.0 | **≥**85.6 | **≥**24.9 | **≤**0.16 | — | — |
| 372 | 城市轨道交通设备制造 | — | — | **≥**8.9 | **≥**46.5 | **≥**42.1 | **≤**0.11 | — | — |
| 373 | 船舶及相关装置制造 | — | — | **≥**3.6 | **≥**22.1 | **≥**21.8 | **≤**0.37 | — | — |
| 374 | 航空、航天器及设备制造 | — | — | **≥**16.7 | **≥**80.1 | **≥**13.6 | **≤**0.23 | — | — |
| 375 | 摩托车制造 | — | — | **≥**22.4 | **≥**83.8 | **≥**13.4 | **≤**0.53 | — | — |
| 376 | 自行车和残疾人座车制造 | — | — | **≥**11.6 | **≥**62.6 | **≥**9.4 | **≤**0.56 | — | — |
| 377 | 助动车制造 | — | — | **≥**15.8 | **≥**61.0 | **≥**13.3 | **≤**0.27 | — | — |
| 378 | 非公路休闲车及零配件制造 | — | — | **≥**23.1 | **≥**87.9 | **≥**12.9 | **≤**0.12 | — | — |
| 379 | 潜水救捞及其他未列明运输设备制造 | — | — | **≥**16.9 | **≥**65.6 | **≥**11.7 | **≤**0.15 | — | — |
| **38** | **电气机械和器材制造业** | **≥400** | **≥1.5** | **≥33.2** | **≥130.9** | **≥16.9** | **≤0.24** | **≥13848** | **≥2.20** |
| 381 | 电机制造 | — | — | **≥**30.3 | **≥**129.8 | **≥**16.1 | **≤**0.19 | — | — |
| 382 | 输配电及控制设备制造 | — | — | **≥**41.2 | **≥**171.8 | **≥**19.2 | **≤**0.20 | — | — |
| 383 | 电线、电缆、光缆及电工器材制造 | — | — | **≥**21.5 | **≥**86.2 | **≥**19.7 | **≤**0.45 | — | — |
| 384 | 电池制造 | — | — | **≥**31.1 | **≥**108.9 | **≥**18.3 | **≤**0.67 | — | — |
| 385 | 家用电力器具制造 | — | — | **≥**36.9 | **≥**136.6 | **≥**16.2 | **≤**0.18 | — | — |
| 386 | 非电力家用器具制造 | — | — | **≥**27.3 | **≥**93.1 | **≥**14.1 | **≤**0.21 | — | — |
| 387 | 照明器具制造 | — | — | **≥**28.4 | **≥**108.8 | **≥**12.4 | ≤0.21 | — | — |
| 389 | 其他电气机械及器材制造 | — | — | **≥**27.7 | **≥**112.6 | **≥**14.0 | ≤0.11 | — | — |
| **39** | **计算机、通信和其他电子设备制造业** | **≥500** | **≥1.5** | **≥46.0** | **≥280.3** | **≥24.4** | ≤**0.19** | **≥8415** | **≥3.70** |
| 391 | 计算机制造 | — | — | **≥**26.0 | **≥**204.8 | **≥**16.4 | ≤0.23 | — | — |
| 392 | 通信设备制造 | — | — | **≥**164.3 | **≥**1124.5 | **≥**47.8 | ≤0.04 | — | — |
| 393 | 广播电视设备制造 | — | — | **≥**37.6 | **≥**212.8 | **≥**19.1 | ≤0.09 | — | — |
| 394 | 雷达及配套设备制造 | — | — | **≥**42.9 | **≥**433.8 | **≥**18.9 | ≤0.27 | — | — |
| 395 | 非专业视听设备制造 | — | — | **≥**19.3 | **≥**92.1 | **≥**11.2 | ≤0.20 | — | — |
| 396 | 智能消费设备制造 | — | — | **≥**45.1 | **≥**211.8 | **≥**21.5 | ≤0.29 | — | — |
| 397 | 电子器件制造 | — | — | **≥**33.5 | **≥**178.2 | **≥**16.0 | ≤0.32 | — | — |
| 398 | 电子元件及电子专用材料制造 | — | — | **≥**29.2 | **≥**145.4 | **≥**16.2 | ≤0.50 | — | — |
| 399 | 其他电子设备制造 | — | — | **≥**32.5 | **≥**193.9 | **≥**19.6 | ≤0.19 | — | — |
| **40** | **仪器仪表制造业** | **≥380** | **≥1.5** | **≥50.0** | **≥222.2** | **≥23.8** | **≤0.12** | **≥193899** | **≥3.92** |
| 401 | 通用仪器仪表制造 | — | — | **≥**42.7 | **≥**190.5 | **≥**22.2 | ≤0.08 | — | — |
| 402 | 专用仪器仪表制造 | — | — | **≥**44.7 | **≥**216.7 | **≥**23.9 | ≤0.15 | — | — |
| 403 | 钟表与计时仪器制造 | — | — | **≥**37.4 | **≥**143.6 | **≥**10.1 | ≤0.15 | — | — |
| 404 | 光学仪器制造 | — | — | **≥**248.8 | **≥**992.0 | **≥**41.4 | ≤0.19 | — | — |
| 405 | 衡器制造 | — | — | **≥**18.4 | **≥**72.5 | **≥**13.7 | ≤0.31 | — | — |
| 409 | 其他仪器仪表制造业 | — | — | **≥**33.5 | **≥**134.4 | **≥**11.6 | ≤0.23 | — | — |
| **41** | **其他制造业** | **≥330** | **≥1.5** | **≥19.0** | **≥86.4** | **≥10.9** | ≤**0.33** | **≥694** | **≥1.42** |
| 411 | 日用杂品制造 | — | — | **≥**19.0 | **≥**86.6 | **≥**10.8 | ≤0.33 | — | — |
| 419 | 其他未列明制造业 | — | — | **≥**17.7 | **≥**83.6 | **≥**13.4 | ≤0.15 | — | — |
| **42** | 废弃资源综合利用业 | **≥260** | **≥0.6** | **≥36.1** | **≥80.4** | **≥40.6** | ≤**0.59** | **≥925** | **≥0.57** |
| 421 | 金属废料和碎屑加工处理 | — | — | **≥**50.5 | **≥**77.4 | **≥**43.6 | ≤0.48 | — | — |
| 422 | 非金属废料和碎屑加工处理 | — | — | **≥**11.9 | **≥**92.8 | **≥**36.9 | ≤0.83 | — | — |
| **43** | **金属制品、机械和设备修理业** | **≥220** | **≥0.5** | **≥20.0** | **≥39.2** | **≥22.5** | **≤0.18** | **≥2031** | **≥1.16** |
| 431 | 金属制品修理 | — | — | **≥**1.2 | **≥**10.9 | **≥**79.4 | ≤0.67 | — | — |
| 433 | 专用设备修理 | — | — | **≥**110.6 | **≥**549.8 | **≥**12.0 | ≤0.04 | — | — |
| 434 | 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理 | — | — | **≥**5.9 | **≥**37.6 | **≥**23.2 | ≤0.19 | — | — |
| 435 | 电气设备修理 | — | — | **≥**49.3 | **≥**643.2 | **≥**20.0 | ≤0.0004 | — | — |
| 439 | 其他机械和设备修理业 | — | — | **≥**39.1 | **≥**274.6 | **≥**15.7 | ≤0.06 | — | — |
| **44** | **电力、热力生产和供应业** | **≥220** | **≥0.4** | **≥16** |  |  | **火电：**  **≤1.01** | **≥56** | **≥0.3** |
| **热电：**  **≤0.77** |
| **46** | **水的生产和供应业** | **≥220** | **≥0.4** | **≥8.8** |  |  | **≤0.94** | **≥11** | **≥0.5** |

1．固定资产投资强度、容积率：根据《浙江省工业等项目建设用地控制指标（2014）》和《浙江省制造业行业新增项目投资强度和产出效益规范指南（2020版）》确定。

2．亩均税收、单位能耗增加值、单位排放增加值：由相关省级部门确定，并与省经信委《浙江省制造业行业新增项目投资强度和产出效益规范指南（2020版）》相衔接。

3. 行政办公和生活服务设施占地面积不得超过工业总用地面积7%，不得在工业、仓储用地内建设成套住宅、宾馆、专家楼、招待所和培训中心等非生产性配套设施。

4. 容积率低于1.5的，请项目业主单位作出说明，报相关部门审议。

附件3

兰溪市产业片区布局引导规划

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 单位 | 二产 | | 三产 | 一产 | |
| 一、开发区 | 兰江主片区：时尚纺织、装备制造、化工、电子信息 | | 科创、设计、物流、数字经济、生活服务业、工业旅游、电商、商贸 | - | |
| 光膜小镇：光学膜、化合物半导体 | | - | |
| 兰江街道 | - | | 文教卫体、市场、电商、物流、研发设计、总部经济、数字经济、商务、金融、文旅 | 休闲观光农业 | |
| 女埠街道 | 生物医药、精细化工、环保 | | 古埠乡村游、临港物流、古玩、电商 | 枇杷、甘蔗 | |
| 永昌街道 | 时尚纺织、装备制造、新材料 | | 文旅、康养 | 粮油、水产（兰江蟹）、中药材、畜牧养殖（生猪） | |
| 赤溪街道 | 时尚纺织、智能家居 | | 乡村郊游地、物流、电商 | 粮油、水产（兰江蟹）、水生蔬菜（莲藕） | |
| 游埠镇 | 交通装备、时尚纺织 | | 滨江古埠游、摄影、早茶文化、临港物流、黄蜡石、电商 | 粮油、水产 | |
| 二、高新区 | 金兰创新城：- | | 科创、设计、数字、商务、教育、电商 | - | |
| 江南主片区：生物医药、新能源交通装备 | | 商务 | - | |
| 灵洞主片区：新材料 | | 临港物流 | - | |
| 上华街道 | - | | 物流、旅游度假（兰湖）、康养、电商 | 粮油、水产（兰江蟹）、蔬菜 | |
| 灵洞乡 | 新型建材 | | 洞山秘境游 | 粮油 | |
| 马涧镇 | 食品加工、新材料、装备制造 | | 乡野采摘游、民宿康养、物流、垂钓、电商 | 杨梅 | |
| 梅江镇 | 食品加工、文体用品、日用品、包装材料 | | 凉都体验游、康养度假、民宿康养、电商 | 粮油（高粱）、畜牧养殖 | |
| 横溪镇 | 文体用品、日用品、包装材料 | | 商贸、物流、电商、民宿康养、名人探访游 | 蔬菜 | |
| 三、其它 | | | | | |
| 云山街道 | - | 古城文旅、文创（工业遗存）、商贸、电商 | | | 粮油、蔬菜 |
| 水亭乡 | - | 畲+游、农业研学游、康养 | | | 粮油、中药材、畜牧养殖（生猪） |
| 诸葛镇 | 旅体用品 | 玄境古村游、研学养生、民宿康养 | | | 粮油、水产（兰江蟹）、中药材 |
| 黄店镇 | - | 乡土体验、古村研学、民宿康养 | | | 枇杷、中药材、畜牧养殖（生猪、蜜蜂）、水生蔬菜 |
| 香溪镇 | - | 农业休闲游、临港物流、民宿康养 | | | 粮油、杨梅、柑橘、畜牧养殖（蜜蜂） |
| 柏社乡 | - | 森林体验游、民宿康养 | | | 杨梅、茶叶、蔬菜 |

1.“两区”主片区由管委会布局建设；分片区由所在乡镇街道布局建设，“两区”管委会指导。

2.兰江、云山、上华街道“两区”以外的分散工业退二进三；诸葛镇工业区就地提升小微园；黄店、水亭、香溪、柏社工业区萎缩管理、逐步退出。

3.高新区马涧、梅江、横溪分片区布局节水型项目。

附件4

兰溪市“标准地”项目交地即开工联审办法

为深入贯彻落实省委省政府“最多跑一次”改革精神，全面深化投资领域改革，提高审批效率，优化营商环境，激发市场主体活力，推动高质量发展，特制定本办法。

一、联审要求

通过优化审批流程，提前服务、并联审批，落实减材料、数据跑、代办制等措施，实现“标准地”项目交地即开工，即在土地成交后13日内，缴清土地出让金的情况下，颁发不动产权证书（预发证）、建设用地规划许可证、工程规划许可证、施工许可证，项目可进场施工。

二、联审流程

**（一）项目发起及赋码。**

项目签约后5日内（日即工作日，天即自然日），由项目责任单位与业主单位向“交地即开工”联审领导小组办公室（以下简称联审办）书面申请。项目业主须提前准备资金，并承诺在土地成交5天内全额缴纳土地出让金。

联审办在收到书面申请2日内，召集资规局、建设局、水务局、应急管理局、生态环境分局等涉批部门、项目业主及属地园区乡镇街道，召开项目联审会。会上统一意见，并当即形成会议纪要印发业主单位和相关部门，作为后续编制出让方案、部门审批和业主单位开展工作的依据。

联审会后3日内，属地园区乡镇街道提供地形图后，交由资规局划定用地红线，向建设局领取市政管网图等组成数据包，提供给相关企业。

项目业主提供总平图，由资规局组织相关部门进行总平图初审，作为核定用地规模、安排农转用指标的依据。

发改局、经信局或开发区、高新区根据业主单位申请对项目进行赋码。项目业主根据项目赋码委托中介机构开展环评、能评、水保等，相关审批部门做好项目服务指导。

属地园区乡镇街道及时开展“七通一平一围墙”等地块标准化工作；提前组织水、电、燃气、通信等市政公用服务部门介入，给予技术指导。

责任单位：联审办、经信局，属地园区乡镇街道

**（二）农转用报批。**

在符合国土空间规划和征地政策的情况下，资规局在市政府农转用指标安排会议后60天内完成农转用、土地征收等相关报批工作。完成征地前期准备工作的项目，争取15天内完成相关报批工作。

责任单位：资规局，属地园区乡镇街道

**（三）出具规划设计条件。**

在符合控制性详细规划的前提下，资规局或开发区、高新区根据联审会议纪要在5日内出具规划相关经济技术指标及相关要求，并告知项目责任单位和业主。业主据此委托开展建筑方案和施工图设计，并争取15天内提交资规局或开发区、高新区初审。

资规局或开发区、高新区应在收到《建筑设计方案》5日内出具初审意见。资规局在收到设计单位修改完善的报批方案稿后，在3日内办理《建设工程规划许可证》批前公示（公示期10天）。项目如需评审，在收到评审稿7日内组织评审并出具会议纪要。项目如需提交规审会，设计单位根据规审会会议意见修改完善报批方案。一般工业项目在建筑方案审定及批前公示后，经业主及设计单位承诺，即可办理工程证。项目设计单位根据审定的报批方案稿深化成施工图设计，并送图审单位图审。

责任单位：资规局，属地园区乡镇街道

**（四）“标准地”出让及相关公示。**

资规局汇总“标准地”指标、编制土地出让方案，提交市政府会审；根据会审意见出具正式规划设计条件并发布“标准地”出让公告，公告期20天结束后，进行土地招拍挂竞买报价（其中以挂牌方式出让的，挂牌报价期为10天；以拍卖方式出让的，公告期后直接竞买报价）。竞买当天进行土地成交公示（公示期5天）。

责任单位：资规局，属地园区乡镇街道

**（五）“一条龙”办理、一窗口发放各项证照。**

建立用地规划、工程规划、施工许可证“一条龙”办理机制。土地成交公示、《建设工程规划许可证》批前公示期内，各涉批部门提前办理土地出让合同、项目备案、建设用地规划许可证、人防审批、消防设计审查、质安监备案、工程规划许可证、施工许可证；生态环境分局、发改、应急管理、水务等部门出具环评、能评、预安评、安全设施设计、水保等审批文件。业主单位及早确定施工单位，与施工、监理单位签订合同，做好安全文明施工现场准备。

测绘公司配合业主单位完成红线放样、工程放样。水、电、燃气、通信等凭项目备案材料报装，并确保交地后即可供应。

业主单位签订土地出让合同并缴清土地出让金等各项税费当天，由联审办统一颁发各项证照，项目即可开工。不动产登记中心办理不动产权证书（预发证）。

责任单位：联审办、各涉批部门、城投集团，属地园区乡镇街道

以上各时间节点若有延迟提交资料、事项办理影响下一环节办理的，下一环节办理期限顺延。

三、保障措施

**（一）加强组织领导协调。**市“标准地”项目全生命周期服务管理专班审批推进组协调推进改革相关工作。各部门明确责任、勇于创新、敢于担当，扎实推进各项改革措施落地。强化督查考核，定期分析企业投资项目进展情况。对改革中的失误实行容错免责。

**（二）政府购买中介服务。**环评、能评等中介服务由政府购买服务，确保客观公正评价，提高服务质量，充分发挥“中介跑”积极性。运用信用评价，建立中介退出机制，打破中介垄断。加快区域评价，为中介评价审批降档提速创造条件。

**（三）数据服务全程代办。**减材料，依托省在线项目审批平台3.0版，以“数据跑”实现一窗受理、集成共享、企业零跑。强化项目代办员队伍建设，落实代办职责。

附件5

兰溪市企业投资项目“标准地”使用协议

本协议双方当事人：

甲方： 乡镇（街道）、开发区

通讯地址：

联系人：

联系电话

乙方：

通讯地址：

联系人：

联系电话

根据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国土地管理法》等有关法律、法规、规章的规定，本着平等、自愿、诚实信用的原则，经双方协商一致，订立本协议。

一、基本情况及使用要求

1.项目名称：

2.项目准入行业：

3.项目建设地址：

4.项目出让面积： m2（合 亩）；

5.容积率:

6.项目投资规模：固定资产投资万元，投资强度不低于万元/亩，亩均税收不低于万元，亩均增加值不低于万元，全员劳动生产率不低于万元/人·年。

7.乙方同意本项目单位能耗增加值不低于万元/吨标准煤。

8.乙方同意本项目单位排放增加值不低于万元/吨。

9.乙方同意本项目R&D经费支出与主营业务收入之比不低于%。

10.乙方同意本项目符合以下环境标准：符合《浙江省兰溪市环境功能区划图》区域环境准入条件，并达到《各类环境功能区管控措施表》各项要求。

11.乙方付清土地出让金后1个月内由甲方负责交付土地。

12.乙方同意本协议项下宗地建设项目开发建设期限为年；在年月日之前开工，在年月日之前竣工（以上二个起计时间在完成施工许可证的前提下，从土地交付之日起计算；施工许可前完成土地交付的，从施工许可证完成办理之日起计算）。乙方不能按期开工的，按照《国有建设用地使用权出让合同》第十六条办理延期手续。乙方应在项目竣工约定期限届满前30日向甲方提出竣工核验申请。乙方逾期未申请竣工核验的，视同竣工核验未通过。

13.乙方同意本协议项下宗地投产初始运行期限为1年，在年月日之前达产，年税收不少于万元/亩。乙方应在达产约定期限届满前30日向甲方提出达产复核申请。乙方逾期未申请达产复核的，视同达产复核未通过。

二、甲方权利和义务

1.严格按规划部门划定的红线范围进行出让；

2.协调相关部门，对照本“标准地”各项指标规定条件对乙方实施的建设项目在约定期限内完成竣工验收、达产复核；

3.协调各职能部门协助乙方办理建设、规划、环保、能评、水保、土地、税务、工商等相关手续；

4.未通过“标准地”验收的，甲方有权提请自然资源部门不予办理国有建设用地使用权及房屋（构筑物）登记。

竣工验收或达产复核未通过的，甲方有权提请有关部门依照国家和省规定纳入本级公共征信系统，依法提供查询或予以公示。

三、乙方权利和义务

1.承担并落实工程主体责任，确保工程符合相关规定，严格按照既定计划实施；

2.自觉接受甲方及相关政府部门的监督和指导，对检查提出的整改事项，须及时整改；

3.在达产复核前，乙方承诺不向第三方转让、出租受让地块的建设用地使用权及地上建筑物；

4.在通过达产复核后，且符合《国有建设用地使用权出让合同》约定情形的，乙方有权将本合同下的全部或部分国有建设用地使用权及地上建筑物转让、出租或进行项目转让（含股权），但必须经甲方书面同意。

本协议项下的全部或部分国有建设用地使用权在符合前述要求向第三方转让后，本合同中载明的权利、义务随之转移；向第三方出租后，本合同中载明的权利、义务仍由乙方承担。

四、指标复核

本协议项下宗地建设项目竣工验收和达产复核按《兰溪市“标准地”项目全生命周期服务管理办法》的有关项目竣工验收和达产复核具体规定执行。

五、违约责任

1.甲方未按本协议约定履行应尽义务，造成乙方经济损失的，应予以补偿；因相关政府部门原因导致项目竣工验收、达产复核延期的，企业承诺的时间期限可依申请相应顺延。

2.达产复核时，对照“标准地”指标任一项不符合约定的，责令限期整改（整改期不超过12个月）。整改后仍不能达到约定的，达产评价不予通过，根据下列情形采取相应措施：

（1）按约定时间投产但未达到投资强度的，应按约定投资强度指标的实际差额作为违约金支付给甲方。投产当年亩均税收达到约定的，可不予追究其投资强度违约责任。

（2）亩均税收未达约定标准但不低于约定标准50%的，应按照实际差额作为违约金支付给甲方。

违约金支付时间：为考核时点的下一年度的3月底前。

3.有下列情形之一的，甲方有权解除土地出让合同，注销不动产权证并收回出让的土地：

（1）投资业主不按规定交付违约金的；

（2）投资业主项目亩均税收未达到约定标准50%，且超过整改期限的；

（3）乙方经工业企业亩均综合效益评价评定，连续两年评定为D类的；

（4）投资业主不能按约定时间投产，延期超过3个月的。

甲方收回乙方土地使用权价格，按照乙方竞得宗地时土地出让金总额乘以土地使用权剩余使用期限比例确定收回补偿价格，收回的土地使用权上的地上建筑物，按评估价的50%补偿给乙方，其他投资甲方不予任何补偿。

六、不可抗力

因不可抗力不能履行本合同的，根据不可抗力的影响，部分或全部免除责任，但法律另有规定的除外。

七、争议解决

本协议订立、效力、解释、履行及争议的解决，适用中华人民共和国法律。甲乙双方因履行本协议而发生纠纷的，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

八、其它

1.乙方及其股东向甲方、相关职能部门出具的企业投资工业项目“标准地”相关承诺书是本协议的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

2.本合同自双方签字盖章之日起生效。本合同正本壹式肆份，甲乙双方各执贰份，副本贰份报有关部门备案使用。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人（委托代理人）： 法定代表人（委托代理人）：

（签字）： （签字）：

年 月 日

附件6

兰溪市“标准地”项目全生命周期

服务管理专班

组 长：朱俊华 于 纲

副组长：洪国强 市府办副主任

童晓明 市府办副主任

下设4个专项小组：

项目准入组设在招商中心，招商中心主任徐燕君任组长；

审批推进组设在发改局，发改局局长徐政飞任组长；

履约评价组设在经信局，经信局局长童永生任组长；

监督考核组设在“两办”督查室，王晨任组长。

以上组成人员如有变动，由其所在单位接任人员自然替补。